

附件

宁波知识产权保护中心专利预审服务分类号表

一、IPC 分类号（共 177 个）

（一）智能制造产业领域（83 个）

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明
1	A01D	收获；割草
2	A47J	厨房用具；咖啡磨；香料磨；饮料制备装置
3	A47L	家庭的洗涤或清扫
4	B01D	分离
5	B01J	化学或物理方法，例如，催化作用或胶体化学；其有关设备
6	B01F	混合，例如，溶解、乳化、分散
7	B02C	一般破碎、研磨或粉碎；碾磨谷物
8	B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（分离同位素入 B01D59/00）（磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入 B03B, B07B）[2006. 01]
9	B05B	喷射装置；雾化装置；喷嘴
10	B05D	对表面涂布流体的一般工艺（输送通过液浴的节或工件入 B65G，如 B65G49/02）
11	B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离；适用于散装物料的干式分离法，如适于像散

		装物料那样处理的松散物品的分离
12	B07C	邮件分拣；单件物品的分选，或适于一件一件地分选的散装材料的分选，如拣选（专门适用于特定用途的并已包含在其他类的，参看有关的类，如 A43D33/06、B23Q7/12）
13	B08B	一般清洁；一般污垢的防除
14	B21C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管、型材或类似半成品；与基本无切削金属加工有关的辅助加工
15	B21F	金属线材的加工或处理（金属轧制入 B21B；用拉拔和用有关基本无切削加工的辅助加工方法入 B21C；捆扎物件入 B65B13/00）
16	B21J	锻造；锤击；金属压制；铆接；锻造炉
17	B22C	铸造造型
18	B23H	用电极代替刀具，以电流高度集中的作用在工件上的金属加工；这种加工与其他方式的金属加工的组合
19	B24C	磨料或微粒材料的喷射
20	B25H	车间设备，例如用于工件划线；车间储存设备
21	B26D	切割；用于打孔、冲孔、切割、冲裁或切断的机器的通用零件
22	B26F	打孔；冲孔；切下；冲裁；除切割外的切断
23	B27C	木材或相似材料用木工刨床、钻床、铣床、车床或通用机械（一般机床入 B23；用磨料，例如砂

		纸打磨装置加工木材入 B24；这些用途的工具入 B27G)
24	B30B	一般压力机；不包含在其他类目中的压力机（生产超高压或超高压与高温结合引起物理变形，例如用于制造人造金刚石入 B01J3/00）〔2〕
25	B33Y	增材制造，即三维〔3D〕物品制造，通过增材沉积，增材凝聚或增材分层，如 3D 打印，立体照片或选择性激光烧结〔2015.01〕
26	B61B	铁路系统；不包含在其他类目中的装置（升降机或起重机，电梯，自动扶梯，移动人行道入 B66B）〔4〕
27	B63H	船舶的推进装置或操舵装置（气垫车的推进入 B60V1/14；除核动力外潜艇专用的入 B63G；鱼雷专用的入 F42B19/00）
28	B64C	飞机；直升飞机
29	B65F	家庭的或类似的垃圾的收集或清除
30	B65H	搬运薄的或细丝状材料，如薄板、条材、缆索
31	B66B	升降机；自动扶梯或移动人行道
32	B66C	起重机；用于起重机、绞盘、绞车或滑车的载荷吊挂元件或装置（钢绳、钢缆或链条卷扬机构，及其制动或停止装置入 B66D；核反应堆专用的入 G21）
33	B66F	不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动，如把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装

		置
34	B81B	微观结构的装置或系统，例如微观机械装置（压电元件、电致伸缩元件或磁致伸缩元件本身入 H10N30/00，H10N35/00）
35	B81C	专门适用于制造或处理微观结构的装置或系统的方法或设备（制造微胶囊或微球入 B01J13/02；专门适用于制造或处理压电器件、电致伸缩器件或磁致伸缩器件的方法或设备本身入 H10N30/01） [7]
36	B82Y	纳米结构的特定用途或应用；纳米结构的测量或分析；纳米结构的制造或处理 [2011. 01]
37	C01B	非金属元素；其化合物（制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P3/00；用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B）
38	C02F	水、废水、污水或污泥的处理
39	C08J	加工；配料的一般工艺过程；不包括在 C08B，C08C，C08F，C08G 或 C08H 小类中的后处理
40	C21D	改变黑色金属的物理结构；黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备；使金属具有韧性，例如通过脱碳或回火
41	C22B	金属的生产或精炼（金属粉末或其悬浮物的制取入 B22F9/00；电解法或电泳法生产金属入 C25）；原材料的预处理

42	C23F	非机械方法去除表面上的金属材料(电浸蚀法加工金属入 B23H; 火焰法清除表层金属材料入 B23K7/00; 用激光束加工金属入 B23K26/00); 金属材料的缓蚀; 一般防积垢(电解或电泳法处理金属表面或金属覆层入 C25D, C25F); 至少一种在 C23 大类中所列的方法及至少一种在 C21D、C22F 小类或者 C25 大类中所列的方法的多步法金属材料表面处理〔4〕
43	C25C	电解法生产、回收或精炼金属的工艺; 其所用的设备
44	D01F	制作人造长丝, 线, 纤维, 鬃或带子的化学特征; 专用于生产碳纤维的设备〔2〕
45	D05B	缝纫(成衣业用的入 A41H; 缝纫台板入 A47B29/00; 装订用缝制入 B42B2/00; 改用作针织的缝纫机入 D04B39/08)
46	D06F	纺织品的洗涤、干燥、熨烫、压平或打折
47	D06H	纺织材料作标记、检验、接缝或切断(缝纫机接缝入 D05B)
48	E01C	道路、体育场或类似工程的修建或其铺面; 修建和修复用的机械和附属工具(用夯实或平整冰雪的方法筑成道路或类似铺面入 E01H)
49	E01F	附属工程, 例如, 道路设备和月台、直升机降落台、标志、防雪栅等的修建
50	F01D	非变容式机器或发动机, 如汽轮机(燃烧发动机

		入 F02; 流体机械或发动机入 F03, F04; 非变容式泵入 F04D)
51	F03C	液体驱动的变容式发动机(液体和弹性流体变容式发动机入 F01; 液体变容式机械入 F04; 流体压力致动装置入 F15B; 流体传动装置入 F16H)
52	F23D	燃烧器
53	F24C	其他家用炉或灶; 一般用途家用炉或灶的零部件
54	F25B	制冷机, 制冷设备或系统; 加热和制冷的联合系统; 热泵系统
55	F27B	一般馏炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉; 开式烧结设备或类似设备(燃烧设备入 F23; 电加热入 H05B)
56	F28D	其他小类中不包括的热交换设备, 其中热交换介质不直接接触的; 一般贮热装置或设备〔4〕
57	F28F	通用热交换或传热设备的零部件(传热、热交换或储热材料入 C09K5/00; 聚水器或防气阀、通气入 F16)
58	G01F	容积、流量、质量流量或液位的测量; 按容积进行测量
59	G01G	称量
60	G01H	机械振动或超声波、声波或次声波的测量〔4〕
61	G01L	测量力、应力、转矩、功、机械功率、机械效率或流体压力(称量入 G01G)
62	G01P	线速度或角速度、加速度、减速度或冲击的测量
63	G02F	通过改变其中涉及的元件的介质的光学性质来

		控制光的光学器件或装置；非线性光学元件；光的变频；光学逻辑元件；光学模拟/数字转换器
64	G03F	图纹面的照相制版工艺，例如，印刷工艺、半导体器件的加工工艺；其所用材料；其所用原版；其所用专用设备（照相排版装置入 B41B；为摄影用的感光材料或处理入 G03C；电记录、感光层或处理入 G03G）
65	G05F	调节电变量或磁变量的系统（调节雷达或无线电导航系统中脉冲计时或脉冲重复频率的入 G01S；专用于电子计时器中电流或电压的调节入 G04G19/02；用电装置调节非电变量的闭环系统入 G05D；数字计算机的调节电源入 G06F1/26；用于得到有衔铁时的所需电磁铁工作特性入 H01F7/18；调节电功率的配电网入 H02J；调节电池充电的入 H02J7/00；静态变换器输出的调节，例如开关式调节器入 H02M；电发生器输出的调节入 H02N，H02P9/00；变压器、电抗器、或扼流圈的控制入 H02P13/00；调节放大器的频率响应、增益、最大输出、振幅或带宽的入 H03G；调节谐振电路调谐的入 H03J；控制电子振荡器或脉冲发生器的入 H03L；调节传输线路特性的入 H04B；控制电光源的入 H05B39/04，H05B41/36，H05B45/10，H05B45/20，H05B47/10；X 射线设备的电气控制入 H05G1/30）

66	G05G	只按机械特征区分的控制装置或系统（“Bowden”或类似的机构入 F16C1/10；不专用于本类的传动装置或机构入 F16H；传送旋转运动的齿轮装置的变速或反向机构入 F16H59/00 至 F16H63/00）
67	G06N	基于特定计算模型的计算机系统
68	G06V	图像或视频识别或理解
69	G09F	显示；广告；标记；标签或铭牌；印鉴
70	G09G	对用静态方法显示可变信息的指示装置进行控制的装置或电路传输数据的装置在数字计算机与显示器之间入 G06F3/14；由若干分离源或光控的光电池结合而成的静态指示装置入 G09F9/00
71	G10L	语音分析或合成；语音识别；语音或声音处理；语音或音频编码或解码
72	H01P	波导；谐振器、传输线或其他波导型器件（工作在光频的入 G02B）
73	H01Q	天线，即无线电天线（微波加热用辐射器或天线入 H05B6/72）
74	H01S	利用辐射[激光]的受激发射使用光放大过程来放大或产生光的器件；利用除光之外的波范围内的电磁辐射的受激发射器件 [2019.01]
75	H02B	供电或配电用的配电盘、变电站或开关装置
76	H02G	电缆或电线的安装，或光电组合电缆或电线的安

		装
77	H02M	用于交流和交流之间、交流和直流之间、或直流和直流之间的转换以及用于与电源或类似的供电系统一起使用的设备；直流或交流输入功率至浪涌输出功率的转换；以及它们的控制或调节
78	H02N	其他类目不包含的电机
79	H02S	由红外线辐射、可见光或紫外光转换产生电能，如使用光伏(PV)模块
80	H03H	阻抗网络，例如谐振电路；谐振器（测量，试验入 G01R；产生混响或回声装置入 G10K15/08；由分布阻抗，例如波导型，组成的阻抗网络或谐振器入 H01P；放大的控制，例如放大器的带宽控制入 H03G；调谐谐振电路，例如调谐耦合谐振电路入 H03J；改善通信系统频率特性的网络入 H04B）
81	H04B	传输
82	H04Q	选择（开关、继电器、选择器入 H01H；无线通信网络入 H04W）
83	H04R	扬声器、传声器、唱机拾音器或其他声—机电传感器；助听器；扩音系统

（二）汽车及零部件领域（94 个）

序号	IPC 分类号	分类号说明
1	B05C	一般对表面涂布液体或其他流体的装置（喷射装

		置、雾化装置、喷嘴入 B05B; 把液体或其他流体涂布于物体上的静电喷射装置入 B05B5/08)
2	B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理; 冲压金属 (线材的加工或处理入 B21F)
3	B22D	金属铸造; 用相同工艺或设备的其他物质的铸造 (塑料或塑性状态物质的成型入 B29C; 冶金工艺, 添加到金属中物质的选择入 C21, C22)
4	B22F	金属粉末的加工; 由金属粉末制造制品; 金属粉末的制造
5	B23B	车削; 镗削 (用电极代替工具入 B23H, 例如加工孔入 B23H9/14; 用激光束加工入 B23K26/00; 仿形或控制装置入 B23Q)
6	B23D	刨削; 插削; 剪切; 拉削; 锯; 锉削; 刮削; 其他类目不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作 (齿轮或类似物的入 B23F; 用局部加热方式切割金属入 B23K; 用于仿形或控制装置入 B23Q)
7	B23K	钎焊或脱焊; 焊接; 用钎焊或焊接方法包覆或镀敷; 局部加热切割, 如火焰切割; 用激光束加工 (用金属的挤压来制造金属包覆产品入 B21C23/22; 用铸造方法制造衬套或包覆层入 B22D19/08; 用浸入方式的铸造入 B22D23/04; 用烧结金属粉末制造复合层入 B22F7/00; 机床上的仿形加工或控制装置入 B23Q; 不包含在其

		他类目中的包覆金属或金属包覆材料入 C23C; 燃烧器入 F23D)
8	B23P	金属的其他加工; 组合加工; 万能机床 (仿形加工或控制装置入 B23Q)
9	B23Q	机床的零件、部件或附件, 如仿形装置或控制装置 (在车床或镗床上使用的各类刀具入 B23B27/00); 以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床; 不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合
10	B24B	用于磨削或抛光的机床、装置或工艺 (用电蚀入 B23H; 磨料或有关喷射入 B24C; 电解浸蚀或电解抛光入 C25F3/00); 磨具磨损表面的修理或调节; 磨削, 抛光剂或研磨剂的进给
11	B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备
12	B25J	机械手; 装有操纵装置的容器 (单独采摘水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的自动装置入 A01D46/30; 外科用的针头操纵器入 A61B17/062; 与滚轧机有关的机械手入 B21B39/20; 与锻压机有关的机械手入 B21J13/10; 夹持轮子或其部件的装置入 B60B30/00; 起重机入 B66C; 用于核反应堆中所用的燃料或其他材料的处理设备入 G21C19/00; 机械手与加有防辐射的小室或房间的组合结构入 G21F7/06) [5]

13	B29B	塑料的加工；一般处于塑性状态物质的加工
14	B29C	塑料的成型或连接；塑性状态物质的一般成型；已成型产品的后处理，例如修整（以金属形式加工的入 B23；磨削、抛光入 B24；切割入 B26D，B26F；制作预型件入 B29B11/00；通过将原本不相连接的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入 B32B7/00 至 B32B41/00）
15	B32B	层状产品，即由扁平的或非扁平的薄层，例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品
16	B60B	车轮（通过轧制制造车轮或车轮部件入 B21H1/00，通过锻制、锤锻或模压入 B21K1/28）；脚轮；用于车轮或脚轮的轴；车轮附着力的提高
17	B60C	车用轮胎（制造、修理入 B29）；轮胎充气；轮胎的更换；一般充气弹性体与气门的连接；与轮胎有关的装置或布置（轮胎的试验入 G01M17/02） 〔5〕
18	B60D	车辆的连接件（制动系统的部件入 B60T17/04）
19	B60F	轨道和道路两用车辆；可在不同介质上或介质中行驶的车辆，例如两栖车辆（气垫车入 B60V）
20	B60G	车辆悬架装置的配置（气垫车入 B60V；车身与车架之间的连接入 B62D24/00）〔5〕
21	B60H	车辆客室或货室专用加热、冷却、通风或其他空气处理设备的布置或装置
22	B60J	车辆的窗、挡风玻璃、非固定车顶、门或类似装

		置；专门适用于车辆的可移动的外部护套（这些装置的紧固、悬挂、关闭或开启入 E05）
23	B60K	车辆动力装置或传动装置的布置或安装；两个以上不同的车辆原动机的布置或安装；车辆辅助驱动装置；车辆用仪表或仪表板；与车辆动力装置的冷却、进气、排气或燃料供给结合的布置〔1, 8〕
24	B60L	电动车辆动力装置（车辆电动力装置的布置或安装，或具有共有或共同动力装置的多个不同原动机的入 B60K1/00, B60K6/20；车辆电力传动装置的布置或安装入 B60K17/12, B60K17/14；有轨车通过减小功率防止车轮打滑入 B61C15/08；电动发电机入 H02K；电动机的控制或调节入 H02P）；车辆辅助装备的供电（与车辆机械耦合装置相连的电耦合设备入 B60D1/64；车辆电加热入 B60H1/00）；一般车辆的电力制动系统（电动机的控制和调节入 H02P）；车辆的磁悬置或悬浮；电动车辆的监控操作变量；电动车辆的电气安全装置〔4〕
25	B60M	电动车辆的电源线路或沿路轨的装置（沿铁路线的道岔或安全装置的控制入 B61L；一般路轨或道岔的结构入 E01B）
26	B60N	用于车辆的特殊位置；不包含在其他类目中的车辆乘客用设备

27	B60P	适用于货运或运输、装载或包容特殊货物或物体的车辆（带有运送病人或残疾人的，或他们专用运输工具的专用装置的车辆入 A61G3/00）
28	B60Q	一般车辆照明或信号装置的布置，及其安装或支承或其电路〔4〕
29	B60R	不包含在其他类目中的车辆、车辆配件或车辆部件（专门适用于车辆的防火、抑制或灭火的入 A62C3/07）
30	B60S	不包含在其他类目中的车辆保养、清洗、修理、支承、举升或调试
31	B60T	车辆制动控制系统或其部件；一般制动控制系统或其部件（电力制动系统的控制入 B60L7/00；车辆的制动器和其他部件的联合控制入 B60W）；一般制动元件在车辆上的布置；用于防止车辆发生不希望的运动的便携装置；便于冷却制动器的车辆的改进〔1，8〕
32	B60V	气垫车
33	B60W	不同类型或不同功能的车辆子系统的联合控制；专门适用于混合动力车辆的控制系统；不与某一特定子系统的控制相关联的道路车辆驾驶控制系统
34	B62D	机动车；挂车（农用机械或机具的转向机构或在所要求轨道上的引导装置入 A01B69/00；车轮，脚轮，车轴，提高车轮的附着力入 B60B；车用

		<p>轮胎，轮胎充气或轮胎的更换入 B60C；拖有挂车的牵引车或类似车辆之间的连接入 B60D；轨道和道路两用车辆，两栖或可转换的车辆入 B60F；悬架装置的配置入 B60G；加热、冷却、通风或其他空气处理设备入 B60H；车窗，挡风玻璃，非固定车顶，门或类似装置，车辆不用时的护套入 B60J；动力装置的布置，辅助驱动装置，传动装置，控制机构，仪表或仪表板入 B60K；电动车辆的电力装备或动力装置入 B60L；电动车辆的电源线入 B60M；其他类目不包含的乘客用设备入 B60N；适用于货运或装载特殊货物或物体的入 B60P；用于一般车辆信号或照明装置的布置，其安装或支承或者其电路入 B60Q；其他类目不包含的车辆，车辆配件或车辆部件入 B60R；其他类目不包含的保养，清洗，修理，支承，举升或调试入 B60S；制动器布置，制动控制系统或其部件入 B60T；气垫车入 B60V；摩托车及其所用附件入 B62J，B62K；车辆试验入 G01M)</p>
35	B65D	<p>用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件</p>
36	B65G	<p>运输或贮存装置，例如装载或倾卸用输送机、车</p>

		间输送机系统或气动管道输送机（包装用的入 B65B；搬运薄的或细丝状材料如纸张或细丝入 B65H；起重机入 B66C；便携式或可移动的举升或牵引器具，如升降机入 B66D；用于装载或卸载目的的升降货物的装置，如叉车，入 B66F9/00；不包括在其他类目中的瓶子、罐、罐头、木桶、桶或类似容器的排空入 B67C9/00；液体分配或转移入 B67D；将压缩的、液化的或固体化的气体灌入容器或从容器内排出入 F17C；流体用管道系统入 F17D）
37	C22C	合金（合金的处理入 C21D、C22F）
38	C23C	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆
39	C25D	覆层的电解或电泳生产工艺方法；电铸（印刷电路的金属沉积法制造入 H05K3/18）；工件的电解法接合；所用的装置（阳极或阴极保护入 C23F13/00；单晶生长入 C30B）
40	E05B	锁；其附件；手铐
41	E05F	使翼扇移到开启或关闭位置的器件；翼扇调节；其他类目未包括而与翼扇功能有关的零件
42	F01M	一般机器或发动机的润滑；燃机润滑；曲轴箱通风

43	F01N	一般机器或发动机的气流消音器或排气装置；内燃机的气流消音器或排气装置（与车辆中的推进装置的排气相关的装置入 B60K13/00；燃烧空气进气消音器，专门适用于或装在内燃机中的入 F02M35/00；一般的噪声防止或衰减入 G10K11/16）
44	F01P	一般机器或发动机的冷却；内燃机的冷却（在车辆中与推进装置的冷却相关的装置入 B60K11/00；热传递、热交换或储热材料入 C09K5/00；一般的热交换、散热器入 F28）
45	F02B	活塞式内燃机；一般燃烧发动机（其循环操作阀入 F01L；内燃机润滑入 F01M；其气流消音器或排气装置入 F01N；内燃机的冷却入 F01P；燃气轮机入 F02C；利用燃烧生成物的发动机装置入 F02C，F02G）
46	F02D	燃烧发动机的控制（仅作用于单一子系统上，用于自动控制车辆速度的车辆配件入 B60K31/00；不同类型或不同功能的车辆的子系统的联合控制、不是用于单一子系统的控制的道路车辆驾驶控制系统入 B60W；燃烧发动机的循环操作阀入 F01L；燃烧发动机润滑的控制入 F01M；内燃机冷却入 F01P；供给发动机可燃混合气体或其组成部件，例如，化油器、喷射泵入 F02M；燃烧发动机的启动入 F02N；点火的控制入 F02P；燃

		气轮机、喷气推进器或燃烧生成物发动机的控制，参见有关小类〔4，8〕
47	F02F	燃烧发动机的汽缸、活塞或曲轴箱；燃烧发动机的密封装置（专用于旋转活塞或摆动活塞内燃机的入 F02B；专用于燃气轮机装置的入 F02C；专用于喷气推进装置的入 F02K）
48	F02M	一般燃烧发动机可燃混合物的供给或其组成部分（此类发动机的进料入 F02B）
49	F04B	泵（发动机燃料喷射泵入 F02M；旋转活塞式或摆动活塞式液体机械或泵入 F04C；非变容式泵入 F04D；通过其他流体直接接触或利用被泵送流体的惯性的流体系送入 F04F；曲轴、十字头、连杆入 F16C；飞轮入 F16F；旋转运动和往复运动互相转换的一般传动装置入 F16H；通用活塞、活塞杆、工作缸入 F16J；离子泵入 H01J41/12；电动泵入 H02K44/02）
50	F04D	非变容式泵（发动机燃料喷射泵入 F02M；离子泵入 H01J41/12；电动泵入 H02K44/02）
51	F15B	一般流体工作系统；流体压力执行机构，如伺服马达；不包含在其他类目中的流体压力系统的零部件（马达、涡轮机、压缩机、鼓风机、泵入 F01 至 F04；流体动力学入 F15D；流体离合器或制动器入 F16D；流体弹簧入 F16F；流体传动装置入 F16H；活塞、缸、密封入 F16J；阀、输水

		器、旋塞、致动浮子入 F16K; 用于对主阀的辅助流体操纵的安全阀入 F16K17/10; 阀的流体操纵装置入 F16K31/12; 管子、管接头入 F16L; 润滑入 F16N)
52	F16B	紧固或固定构件或机器零件用的器件, 如钉、螺栓、簧环、夹、卡箍或楔; 连接件或连接
53	F16C	轴; 软轴; 在挠性护套中传递运动的机械装置; 曲轴机构的元件; 枢轴; 枢轴连接; 除传动装置、联轴器、离合器或制动器元件以外的转动工程元件; 轴承
54	F16D	传送旋转运动的联轴器(用于传送旋转运动的传动装置入 F16H, 如流体传动装置入 F16H39/00 至 F16H47/00); 离合器(机电离合器入 H02K49/00; 应用静电引力的离合器入 H02N13/00); 制动器(一般的用于车辆的电力致动系统入 B60L7/00; 机电制动器入 H02K49/00)
55	F16F	弹簧; 减震器; 减振装置
56	F16H	传动装置
57	F16J	活塞; 缸; 一般压力容器; 密封
58	F16K	阀; 龙头; 旋塞; 致动浮子; 通风或充气装置
59	F16L	管子; 管接头或管件; 管子、电缆或护管的支撑; 一般的绝热方法
60	F16N	润滑
61	F21S	非便携式照明装置或其系统(燃烧器入 F23D;

		电的方面或元件见 H 部，例如电光源入 H01J，H01K，H05B)
62	F21V	照明装置或其系统的功能特征或零部件；不包含在其他类目中的照明装置和其他物品的结构组合物
63	F21W	与照明装置或系统的用途或应用有关的和小类 F21K，F21L，F21S 和 F21V 结合的引得分类表
64	F21Y	涉及到光源的构成或类型或者所发射的光的颜色与小类 F21K，F21L，F21S 和 F21V 相结合的引得分类表
65	F24F	空气调节；空气增湿；通风；空气流作为屏蔽的应用（从尘、烟产生区消除尘、烟入 B08B15/00；从建筑物中排除废气的竖向管道入 E04F17/02；，烟道末端入 F23L17/02）
66	G01B	长度、厚度或类似线性尺寸的计量；角度的计量；面积的计量；不规则的表面或轮廓的计量
67	G01C	测量距离、水准或者方位；勘测；导航；陀螺仪；摄影测量学或视频测量学（液体水平面的测量入 G01F；无线电导航，通过利用无线电波的传播效应，例如多普勒效应，传播时间来测定距离或速度，利用其他波的类似装置入 G01S）
68	G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试；其他类目中不包括的结构部件或设备的测试
69	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分

		析材料(除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入 C12M, C12Q)
70	G01R	测量电变量; 测量磁变量(指示谐振电路的正确调谐入 H03J3/12)
71	G01S	无线电定向; 无线电导航; 采用无线电波测距或测速; 采用无线电波的反射或再辐射的定位或存在检测; 采用其他波的类似装置
72	G02B	光学元件、系统或仪器
73	G05B	一般的控制或调节系统; 这种系统的功能单元; 用于这种系统或单元的监视或测试装置(应用流体作用的一般流体压力执行器或系统入 F15B; 阀门本身入 F16K; 仅按机械特征区分的入 G05G; 传感元件见相应小类, 例如 G12B, G01、H01 的小类; 校正单元见相应的小类, 例如 H02K)
74	G05D	数字流体压力计算设备
75	G06F	电数字数据处理(部分计算是用液压或气动完成的计算机入 G06D, 光学完成的入 G06E; 基于特定计算模型的计算机系统入 G06N)
76	G06K	数据识别; 数据表示; 记录载体; 记录载体的处理(印刷本身入 B41J)
77	G06Q	专门适用于行政、商业、金融、管理、监督或预测目的的数据处理系统或方法; 其他类目不包含的专门适用于行政、商业、金融、管理、监督或预测目的的处理系统或方法

78	G06T	一般的图像数据处理或产生(特别适用于特定应用,见相关的小类,如G01C, G06K, G09G, H04N) 〔6, 8〕
79	G08B	信号装置或呼叫装置; 指令发信装置; 报警装置
80	G08G	交通控制系统(指导铁路交通, 保证铁路交通安全的入B61L; 专用于交通控制的雷达或类似系统、声纳系统或激光雷达系统入G01S13/91、G01S15/88、G01S17/88; 专用于防碰撞目的的雷达或类似系统、声纳系统或激光雷达系统入G01S13/93、G01S15/93、G01S17/93; 陆地、水上、空中或太空中的运载工具的位置、航道、高度或姿态的控制, 不限于交通环境入G05D1/00) 〔2〕
81	H01F	磁体; 电感; 变压器; 磁性材料的选择
82	H01G	电容器; 电解型的电容器、整流器、检波器、开关器件、光敏器件或热敏器件(电介质专用材料的选择入H01B3/00; 电位跃迁或表面阻挡层的电容器入H01L29/00)
83	H01H	电开关; 继电器; 选择器; 紧急保护装置(接触电缆入H01B7/10; 电解式自断续器入H01G9/18; 紧急保护电路装置入H02H; 无触点电子开关入H03K17/00)
84	H01L	半导体器件; 其他类目中不包括的电固体器件(使用半导体器件的测量入G01; 一般电阻器入

		H01C; 磁体、电感器、变压器入 H01F; 一般电容器入 H01G; 电解型器件入 H01G9/00; 电池组、蓄电池入 H01M; 波导管、谐振器或波导型线路入 H01P; 线路连接器、汇流器入 H01R; 受激发射器件入 H01S; 机电谐振器入 H03H; 扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入 H04R; 一般电光源入 H05B; 印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入 H05K; 在具有特殊应用的电路中半导体器件的使用见该应用的小类)
85	H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置, 例如电池组 (一般电化学的方法或装置入 C25; 用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入 H01L, 例如 H01L31/00, H01L35/00, H01L37/00)
86	H01R	导电连接; 一组相互绝缘的电连接元件的结构组合; 连接装置; 集电器 (开关, 熔断器入 H01H; 波导型耦合装置入 H01P5/00; 供电或配电切换装置入 H02B; 电线或电缆、光电电线或电缆或电气辅助设备的安装入 H02G; 与印刷电路电连接或印刷电路之间电连接用的印制装置入 H05K)
87	H02J	供电或配电的电路装置或系统; 电能存储系统 (用于测量 X 射线、 γ 射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入 G01T1/175; 专用于具有不动件的电子时钟的供电电路入 G04G19/00; 用

		于数字计算机的入 G06F1/18; 用于放电管的入 H01J37/248; 电能转换用电路或设备, 这种电路或设备的控制装置或调整装置入 H02M; 数个电机的相关控制, 原动机/发电机组的控制入 H02P; 高频电力的控制入 H03L; 用以传输信息的电力线路或电力网附加用途入 H04B)
88	H02K	电机 (电动继电器入 H01H53/00; 直流或交流电力输入变换为浪涌电力输出入 H02M9/00)
89	H04L	数字信息的传输, 例如电报通信 (电报和电话通信的公用设备入 H04M)
90	H04M	电话通信 (通过电话电缆控制其他设备, 但不包括电话交换设备的电路入 G08)
91	H04N	图像通信, 如电视
92	H04W	无线通信网络
93	H05B	电热; 其他类目不包含的电照明
94	H05K	印刷电路; 电设备的外壳或结构零部件; 电气元件组件的制造

二、洛迦诺分类号 (共 31 个)

(一) 智能制造产业领域 (11 个)

序号	洛迦诺小类	分类号说明
1	07-02	用于烹调的设备、用具和容器
2	07-05	熨烫、洗涤和清洗、干燥用具

3	08-08	其他类中未包括的扣紧、支撑或安装装置
4	14-01	声音或图像的记录或再现设备
5	14-03	电信设备、无线遥控设备和无线电放大器
6	15-05	洗涤、清洁和干燥机械
7	15-09	机床、研磨和铸造机械
8	16-04	显影器械和设备
9	16-06	光学制品
10	23-01	流体分配设备
11	23-03	加热设备

(二) 汽车及零部件领域 (20 个)

序号	洛迦诺小类	分类号说明
1	06-01	座椅
2	08-06	把手, 球形捏手, 铰链、合页
3	08-07	锁紧或关闭装置
4	10-04	其他计量仪器、设备和装置
5	10-05	检测、安全和试验用仪器、设备和装置
6	10-07	计量仪器、检测仪器和信号仪器的外壳、盘面、指针和所有其他零部件及附件
7	12-03	机车、铁路车辆及其他有轨车辆
8	12-08	汽车、公共汽车和货车
9	12-10	公路车辆的挂车

10	12-11	自行车和摩托车
11	12-13	专用车辆
12	12-15	交通工具的轮胎和防滑链
13	12-16	其他大类或小类中未包括的交通工具零部件、装置和附件
14	13-01	发电机和电动机。注：包括交通工具的电动机
15	13-02	电力变压器、整流器、电池和蓄电池
16	13-03	配电或电力控制设备
17	15-01	发动机。注：包括交通工具的非电力发动机
18	15-02	泵和压缩机
19	23-04	通风和空调设备
20	26-06	交通工具发光装置